

Inax

ファッションフィニッシャー シェラ

FASTION FINISHER *CIEL* VS-400

独自のスチーム処理で美しい仕上げ。
ふたつのコンベア搬送で効率を高めます。



スムーズな流れで仕上がり品質をアップ。 じっくりと行き届いた乾燥処理も約束。

◆集中スチーミングで 美しい仕上がり

5列噴射口からの集中スチーミングが、スムーズで美しい仕上がりを約束。独特のヘッダ構造が蒸気のドレン化を最小に抑えます。

◆ブロー風量は インバータ制御

乾燥は高圧ブローによる「たたき仕上げ」で、ブロー風量はインバータ制御方式です。



◆2つのコンベア採用で品質アップ
タテ型サークルコンベア(蒸気室)とスクリュウコンベア(乾燥室)を採用。スチーミングの均一化と、乾燥時間の大幅短縮を実現しました。

◆万全の安全設計

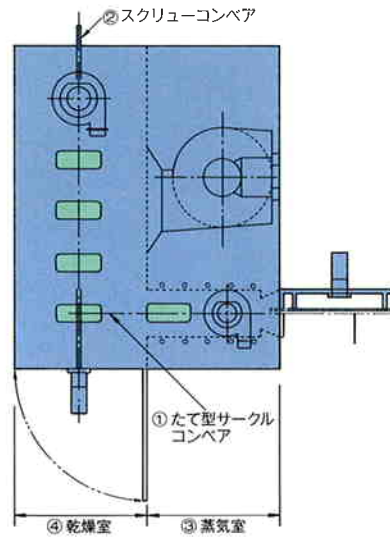
品物の落下やコンベアの過負荷の発生には警報が作動し、機械を停止させます(警報のみの設定も可能)。

◆作業環境への配慮

蒸気室、乾燥室それぞれの出口に排気ブローを設けて、機械周辺の残留熱気を最小にします。

●搬送方式

- 機械に投入された品物は、タテ型サークルコンベアに搬送され①、つぎに蒸気室内でスチーミングされます③。さらに、スクリュウコンベアに移され②、そのあと乾燥室で乾燥と仕上げを行い④、機械外部へ搬送されます。
- タテ型サークルコンベア上では、品物の両面から十分なスチーミングを実施します。
- スクリュウコンベア上では、品物は肩幅方向に進むため、1点あたりの機械内部滞留時間を長くとることができます。(※機械全長は既存機種との1/2で、滞留時間は同じ)
- 投入は、左・右のどちらかをお選び下さい。
搬出は、3方向(正面・右・左)が可能です。



●機械仕様

処理能力	着/H	350~450
蒸気	圧力	kg/cm ²
	使用量	kg/H
圧縮空気	圧力	kg/cm ²
	使用量	リットル/H
配管径	給蒸	A
	排熱	A
	圧縮空気	φ mm
排気ダクト径	蒸気室	φ mm
	乾燥室	φ mm
電源	—	3相 200V
定格電力	kw	2.6
ブレーカ	アンペア	30
機械寸法	長さ	mm
	奥行	mm
	高さ	mm
最大吊り下げ高さ	mm	1,500
品物入口幅	mm	150
噴射蒸気圧力	kg/cm ²	0.5~3
重量	kg	1,200

※本カタログに記載されている仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

販売元

Inax 株式会社 **アイナックス**

大阪本社/ 〒550 大阪市西区土佐堀1丁目4-8日栄ビル TEL(06)443-4881
 東京本社/ 〒141 東京都品川区大崎5丁目1-11五反田・Sビル TEL(03)3493-5391
 支店/ 札幌・東北・宇都宮・新潟・大宮・東京・千葉・横浜・静岡
 名古屋・金沢・大阪・神戸・広島・北九州・福岡
 営業所/ 盛岡・高崎・東東京・西東京・京都・岡山

製造元

SATO 株式会社 **佐藤三好鉄工所**

〒940-21 新潟県長岡市雨池町123番地 TEL(0258)27-1118(代)